**Załącznik Nr 2 – Charakterystyka przedsięwzięcia**

**do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Nr RBG.6220.10.2013.KZ**

**z dnia 28.11.2013 r.**

 Planowane przedsięwzięcie polega na dostosowaniu technologii Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Osnowie do wymogów, jakie powinna spełniać regionalna instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, w oparciu o istniejący Zakład Zagospodarowania Odpadów w Osnowie.

 Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 213 r., poz. 1397 z późn. zm.) przedmiotowe przedsięwzięcie zakwalifikowane zostało jako:

* **instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt. 41 – 47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów z dnia 10 kwietnia 1997 r. – Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów.**

 Działki pod planowaną inwestycję o nr 30/6 i 31/1 położone są w obrębie ewidencyjnym Osnowo, gm. Chełmno o powierzchni 4,98 ha. Na ich terenie funkcjonuje Zakład Zagospodarowania Odpadów. Przepustowość zakładu wynosi 18.000 Mg zmieszanych odpadów komunalnych na rok oraz 2 Mg odpadów opakowaniowych zebranych selektywnie.

 Technologia działania planowanego przedsięwzięcia opierać się będzie o technologię GORE Cover, która jest kompletnym rozwiązaniem dla zagospodarowania odpadów ulegających biodegradacji, zawartych we frakcji 0-80 mm, wydzielonej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, w części mechanicznej. Proces ten oparty będzie na wodoszczelnych i oddychających membranach umożliwiających efektywny proces stabilizacji. Zastosowane membrany chronić będą przykryty materiał przed wpływem warunków atmosferycznych i zapobiegać procesowi rozkładu beztlenowego. Ponadto, będą dawały taką samą ochronę przed warunkami atmosferycznymi jak zamknięte hale, przewyższając je jednak pod względem technologicznym – dzięki budowie membranowej zachodzić będzie naturalny proces stabilizacji bez potrzeby zraszania złoża i budowy biofiltrów.

 Dla instalacji W ZZO w Osnowie, w wyniku realizacji zadania przewiduje się zwiększenie przepustowości zakładu do ok. 42.000 Mg odpadów w roku, w tym ok. 4.000 Mg będą stanowiły odpady opakowaniowe zebrane selektywnie, ok. 1.000 Mg odpady organiczne zebrane selektywnie i ok. 1.000 Mg osady ściekowe. Do sortowni, poza odpadami zmieszanymi, dostarczane będą odpady biodegradowalne, które również planuje się kompostować. Odpady organiczne zebrane selektywnie i osady ściekowe kierowane będą do biostabilizatora K -16. Z odpadów surowcowych, powstających na linii sortowniczej, posiadających wysoką wartość kaloryczną, produkowane jest paliwo alternatywne.

 Przy zastosowaniu planowanych rozwiązań technicznych oraz prowadzeniu eksploatacji instalacji do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych nie przewiduje się ponadnormatywnego oddziaływania na etapie eksploatacji na poszczególne elementy środowiska takie jak: panujący klimat akustyczny i powietrze oraz wody powierzchniowe i podziemne. Projektowana inwestycja jest usytuowana poza obszarami chronionymi z tytułu ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2013 r., poz. 627 z późn. zm.) w bezpośrednim sąsiedztwie Chełmińskiego Parku krajobrazowego.

 Realizacja zadania nie wiąże się z wycinką drzew, a także nie powoduje zniszczenia cennych przyrodniczo siedlisk.