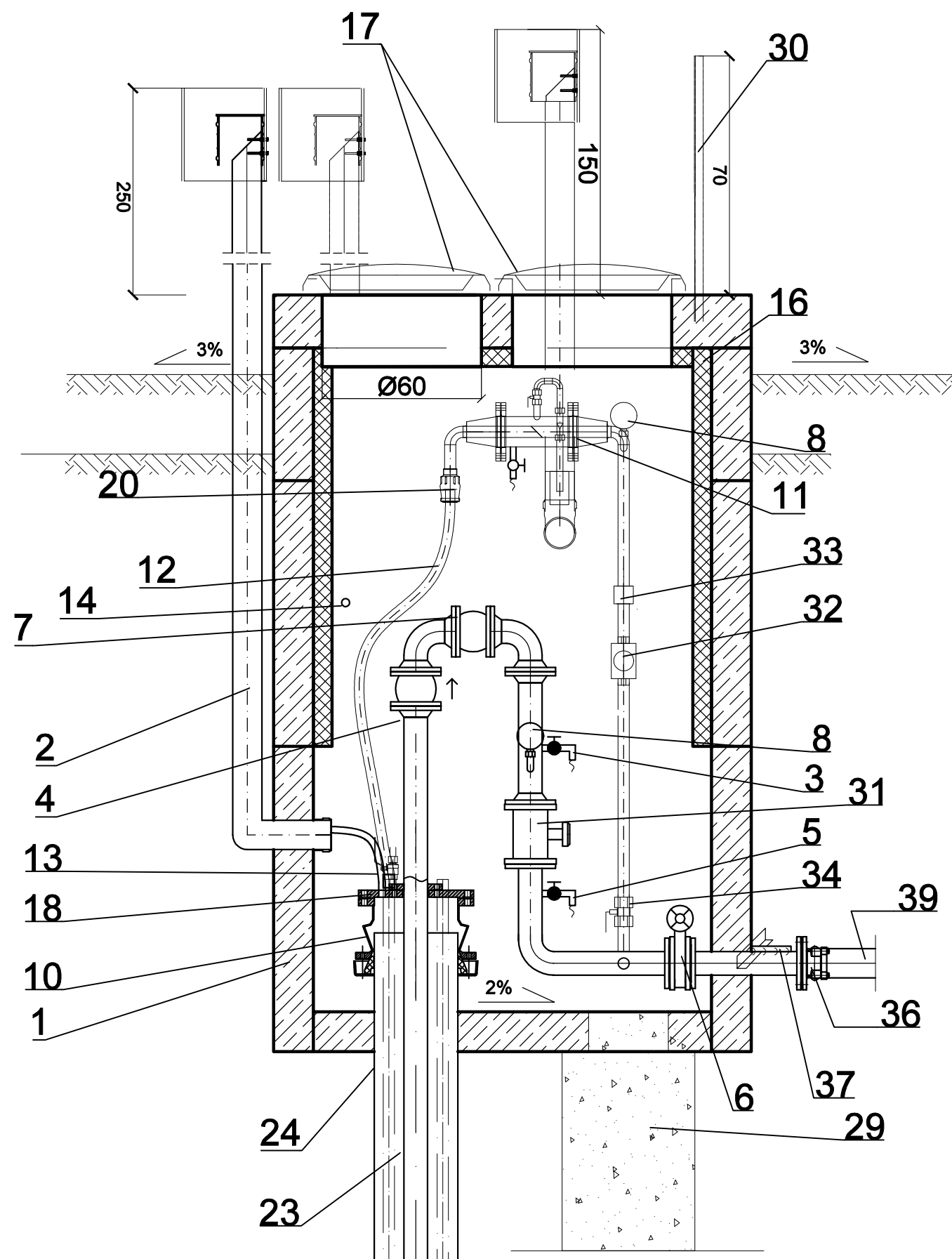
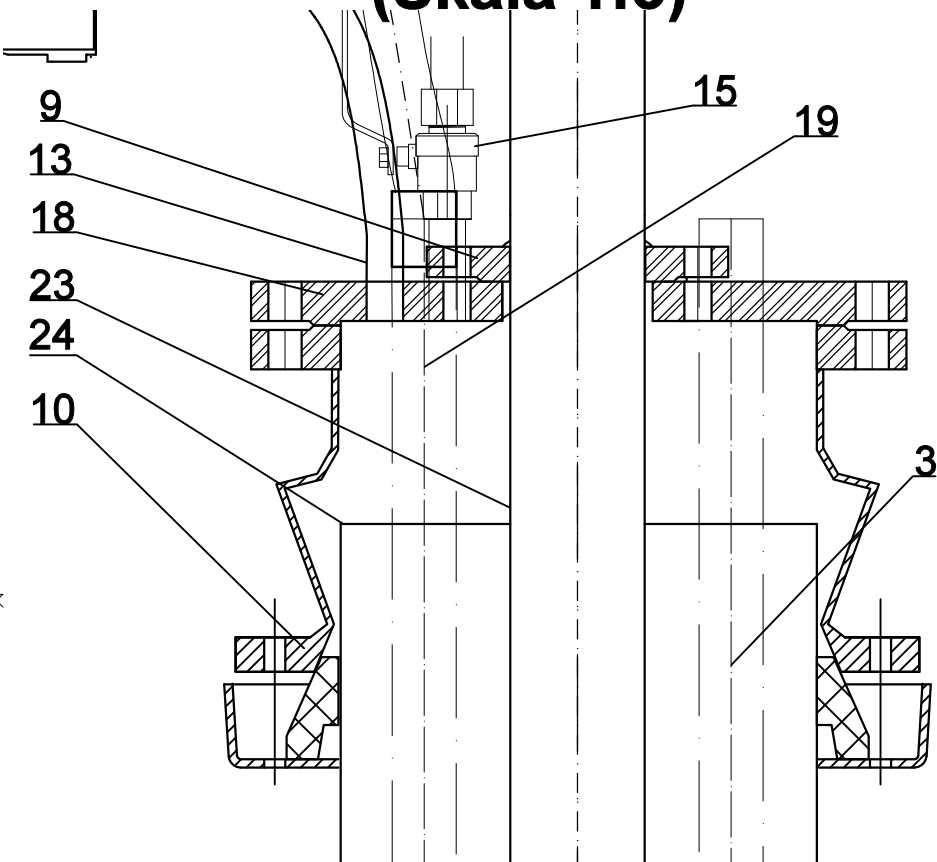


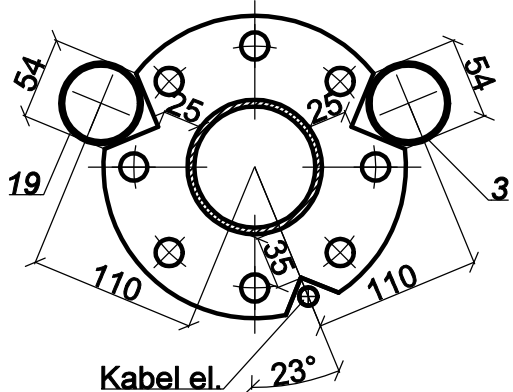
Schemat obudowy studni



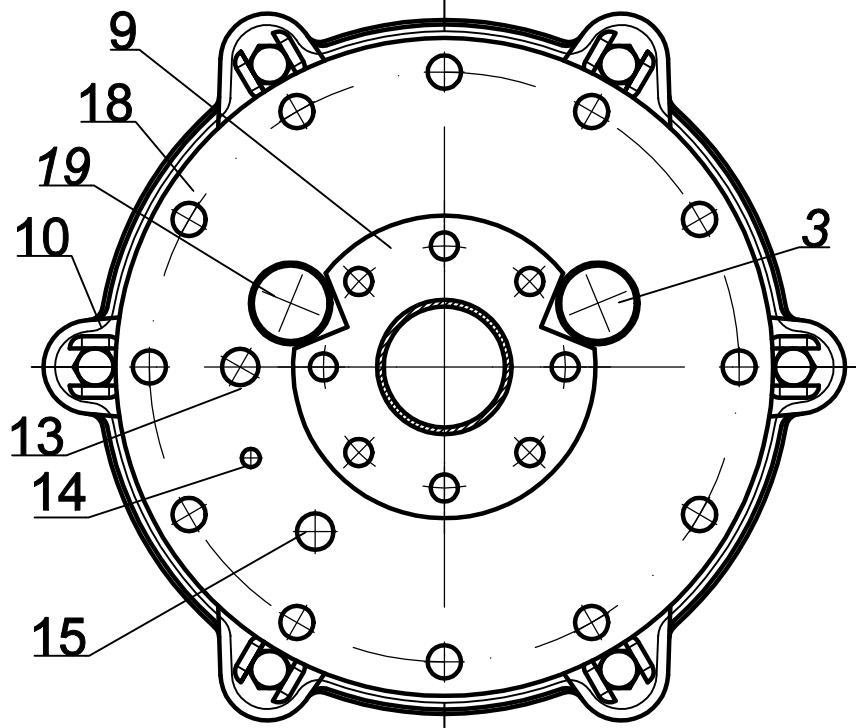
Głowica studni przekrój pionowy (Skala 1:5)



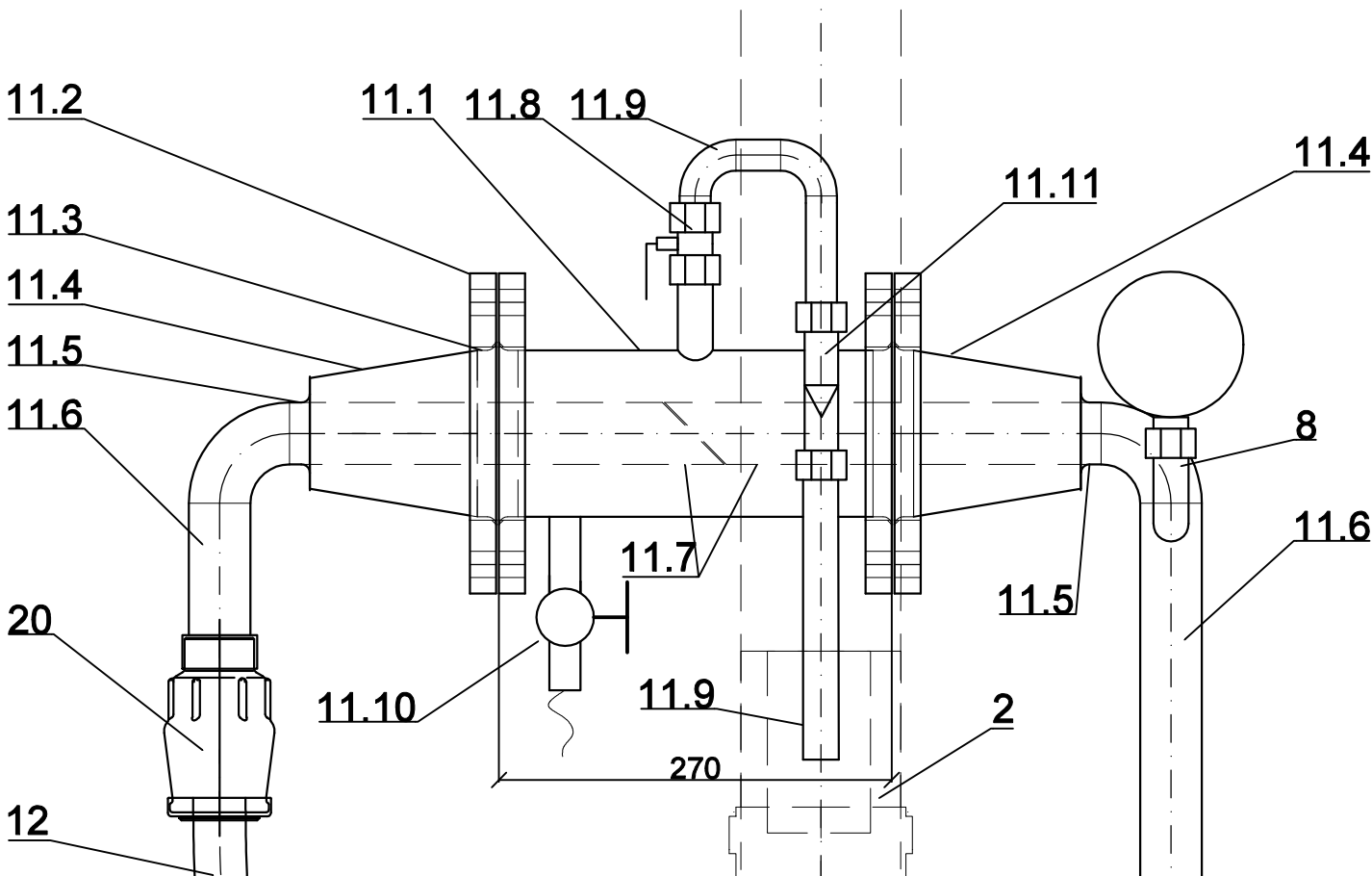
Kolnierz rury wznosnej Skala 1:5



Widok głowicy z góry (Skala 1:5)



Areator do napowietrzania wody (skala 1:5)



LEGENDA:

- 11.1 Obudowa areatora rura k.o. Ø114,3 x 2;
- 11.2 Kolnierz stal k.o. dn 100;
- 11.3 Wywijka stal ko Ø114,3 x 2;
- 11.4 Redukcja stal ko Ø114,3/ 76.1 x 2;
- 11.5 Wywijka stal ko Ø42,4 x 2;
- 11.6 Przewód ko Ø42,4 x 2;
- 11.7 Przewody ko Ø42,4 x 2 z 24 otworami Ø3 mm w 3 rzędach mijamkowo co 20mm- przewody nie są ze sobą połączone, przerwia pomiędzy nimi po skróceniu kolnierzy powinna wynosić 1mm ;
- 11.8 Zawór Ø 1/2" odcinający;
- 11.9 Przewód ko 1/2"-szczelne podłączony przez redukcje gumowe;
- 11.10 Zawór 1/2" do spuszczenia wody;
- 11.11 Rotametr Q= 0÷10 m³/h.

LEGENDA:

- 1. Obudowa studni Ø1,5m;
- 2. Wentylacja z rur i kształtek PCW kanalizacyjnych litych SN 8 Ø 110 mm; wyprowadzona nad powierzchnię terenu; pomalowana 3 x farbą flalową w kolorze srebra; zakończona nasuwką i korkiem PCW Ø 160 mm;
- 3. Rura sygnalizacyjna Ø54x2 ze stali k.o. przyspawana do kolnierzy i podpórek;
- 4. Zawór zwrotny, kolnierzowy, z grzybowym systemem zamykania, dn 80, oś grzyba w osi przewodu;
- 5. Zawór Ø 3/4" pełnoprzelotowy ze złączką do węża do czerpania wody w czasie dezynfekcji studni;
- 6. Przepustnica DN80, PN16 z przekładnią ślimakową;
- 7. Kompensator DN80, PN16;
- 8. Manowakuometr olejowy Ø 100 mm w zakresie (-1) do 5 bar z kurkiem manometrycznym;
- 9. Kolnierz ko DN80, PN16;
- 10. Łącznik R-K na rurę PVC-U KV Dn300/d2=315mm;
- 11. Areator do napowietrzania wody;
- 12. Wąż PVC do wkładania Ø40/35 do wprowadzenia napowietrzonej wody do studni połączona z dalszą częścią instalacji dwuzłączką do PVC, długość 1,6 - 2,0m dopasować przy rozruchu wg części opisowej;
- 13. Odpowietrzenie studni - wąż PVC do wkładania Ø40/35;
- 14. Szczelny przepust dla kabla;
- 15. Króciec 3/4" do wlewania wody w czasie dezynfekcji studni zakończony zaworem pełnoprzelotowym i korkiem;
- 16. Ocieplenie ścianek i stropu studni- styropian 70mm, optynkowany;
- 17. Wąż Ø600 typu Wąż z możliwością zamknięcia kłódką;
- 18. Kolnierz stalowy redukcyjny DN300/80;
- 19. Rura do wprowadzenia wody napowietrzonej Ø 35x40 PVC w rurze osłonowej k.o. Ø54,0 x 2;
- 20. Złączka rury Ø 35x40 PVC;
- 23. Pierwszy segment rury wznosnej ze stali kwasoodpornej Ø 88,9 x 2 o dł. 2,24m, połączony z głowicą;
- 24. Rura studzienna nadfiltrująca PVC-U KV Dn315 L = 14m;
- 29. Zagłębienie do odwodnienia studni (po wybraniu gliny zapewniające odwodnienie komory studni do gruntu);
- 30. Pochwył z rur stalowych kwasoodpornych Ø33,7 mm zamontowany na pokrywie studni;
- 31. Wodomierz kolnierzowy do pracy w pionie dn 80 z przystawką do zdalnego odczytu;
- 32. Wodomierz dn 32 przystosowany do pracy w pionie z przystawką do zdalnego odczytu -poniżej i powyżej wodomierza dwuzłączki (śrubunki);
- 33. Zawór przelotowy grzybowy dn32 do regulacji przepływu;
- 34. Zawór przelotowy, kulowy 1 i 1/4" k.o.
- 36. Łącznik rurowo-kolnierzowy do rur PVV, RK Dn 80, Dz80-115;
- 37. Proj. oparcie rury o komore studni z kątownika 40x40x3, wg części opisowej;
- 38. Kurek 1/2" do czerpania wody surowej;
- 39. Rura PVC Ø110;

Schemat instalacji obudowy studni głębinowej

Wykonanie obudowy i podłączenia dwóch nowych studni w gminnej stacji wodociągowej PODWIESK				
Objekt: Stacja Wodociągowa				
Branża:	sanitarna	Lokalizacja obiektu: Podwiesk, gm. Chełmno (dz. o nr ew. 220)		
Inwestor: Gmina Chełmno, 86-200 Chełmno, ul. Dworcowa 1				
Firma: PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ "BIOBOX" Wiesław Mikołajczuk, ul. Polna 101; 87-100 Toruń				
Funkcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis
Projektant br. sanitarna:	mgr inż. Wiesław Mikołajczuk	UAN-N-V/00/TO/84	Instalacyjno - inżynierska	
Sprawdzający br. sanitarna:	mgr inż. Katarzyna Jakubowska	KUP/0149/POOS/09	Instalacyjno - inżynierska	
Rodzaj projektu: PT		Data opracowania: 08.04.2022	Skala: 1:20	Nr rys.: 11