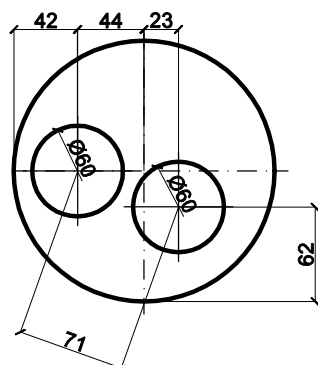
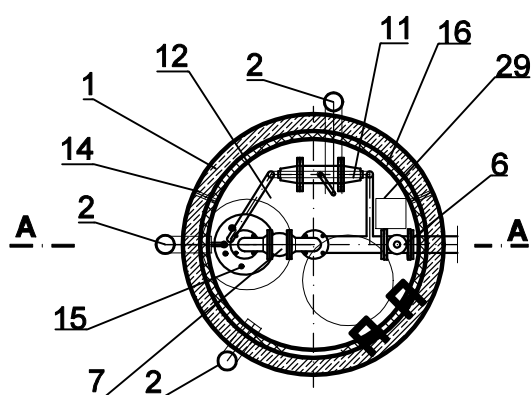


Rzut *pokrywy*



Technical drawing of a well with a pump and various components labeled with numbers and elevations. The drawing shows a cross-section of the well structure, including the pump, pipes, and the well shaft. Key components and elevations are labeled as follows:

- teren proj.** (projected ground level): 24.30
- teren ist.** (actual ground level): 24.00 (24.60)
- Ø80**: Diameter of the well shaft.
- 2.0**: Vertical distance from the ground level to the pump.
- 6.0**: Vertical distance from the pump to the first water level.
- 6.0**: Vertical distance from the first water level to the second water level.
- 3.0**: Vertical distance from the second water level to the third water level.
- 15.80**: Vertical distance from the third water level to the bottom of the well.
- 3.25**: Vertical distance from the bottom of the well to the final elevation.
- 0.3m**: Diameter of the well shaft.
- 2.0**: Vertical distance from the ground level to the pump.
- 6.0**: Vertical distance from the pump to the first water level.
- 6.0**: Vertical distance from the first water level to the second water level.
- 3.0**: Vertical distance from the second water level to the third water level.
- 15.80**: Vertical distance from the third water level to the bottom of the well.
- 3.25**: Vertical distance from the bottom of the well to the final elevation.

The drawing also includes various numbered components (1, 2, 3, 4, 6, 8, 9, 11, 12, 14, 16, 17, 19, 22, 23, 24, 26, 27, 29, 30, 31, 32, 33, 35) and elevations (19.80, 18.30, 9.60, 5.30, -7.40, -10.65, -32.00, -35.00, -15.00, -19.00, -4.80, -6.30, -3.00, 0.30, 24.30, 24.00, 24.60, 0.00).

Rura wznosna (tłoczna) Ø 88,9 × 2	L_{calc} = 17,00m
w tym : rura przy głowicy dług. 2,0	L = 2,0m
2 segmenty dług. 6,0 m	L = 12,00 m,
1 segment dług. 3,0 m	L = 3,00 m,
RAZEM:	L = 17,0 m

1. Obudowa studni Ø1,5m;
2. Wentylacja z rur i kształtek PCW kanalizacyjnych litych SN 8
Ø 110 mm; wyprowadzona nad powierzchnię terenu; pomalowana 3 ×
farbą ftalową w kolorze srebra; zakończona nasuwką i korkiem PCW
Ø 160 mm;
3. Rura sygnalizacyjna Ø54x2 ze stali k.o. przyspawana do kołnierzy i podpórek;
4. Zawór zwrotny, kołnierzowy, z grzybkowym systemem zamykania, dn 80, oś grzyba w osi przewodu;
5. Zawór Ø 3/4" pełnoprzelotowy ze złączką do węża do czerpania wody w czasie dezynfekcji studni ;
6. Przepustnica DN80, PN16 z przekładnią ślimakową;
7. Kompensator DN80, PN16;
8. Manowakuometr olejowy Ø 100 mm w zakresie (-1) do 5 bar z kurkiem manometrycznym;
9. Kołnierz ko DN80, PN16;
10. Łącznik R-K na rurę PVC-U KV Dn300/d2=315mm;
11. Aerator do napowietrzania wody;
12. Wąż PVC do wklejania Ø40/35 do wprowadzenia napowietrzanej wody do studni połączona z dalszą częścią instalacji
dwuzłączką do PVC;
14. Szczelny przepust dla kabli;
15. Króciec 3/4' do wlewania wody w czasie dezynfekcji studni zakończony zaworem pełnoprzelotowym i korkiem;
16. Ocieplenie ścianek i stropu studni- styropian 70mm, optynkowany;
17. Wąż Ø600 typu Walcz z możliwością zamknięcia kłódką;
18. Kołnierz stalowy redukcyjny DN300/80;
19. Rura do wprowadzenia wody napowietrzanej Ø 35x40 PVC połączona z rurą k.o. Ø54,0 x 2, zakończenie rury umocowane;
22. Połączenie kołnierzowe ze stali kwasoodpornej DN 80, PN16 z uszczelką powiększoną Dz=220mm - zapobiegająca
wycieraniu rury studziennej przez kołnierzy;
23. Pierwszy segment rury wznoszącej ze stali kwasoodpornej Ø 88,9 x2 o dług. 2,24m, połączony z głowicą;
24. Rura studzienna nadfiltrująca PVC-U KV Dn315 L = 14m;
26. Filtr perforowany PVC-U KV DN315 L = 15 m owinięty siatką nr 10;
27. Rura podfiltrująca PVC-U KV DN 315 L = 3,25 m (wg odrębnego proj.);
29. Zagłębienie do odwodnienia studni (po wybraniu gliny zapewniające odwodnienie komory studni do gruntu);
30. Pochwyt z rur stalowych kwasoodpornych Ø33,7 mm zamontowany na pokrywie studni;
31. Wodomierz kołnierzowy do pracy w pionie dn 80 z przystawką do zdalnego odczytu;
32. Wodomierz gwintowany dn 32 przystosowany do pracy w pionie z przystawką do zdalnego odczytu
-poniżej i powyżej wodomierza dwuzłączki (śrubunki);
33. Zawór przelotowy grzybkowy dn32 do regulacji przepływu;
35. Pompa głębinowa o wydajności 32 m3/h, przy podnoszeniu 64m sł.w., 9,2kW;
37. Proj. oparcie rury o komorę studni z kątownika 40x40x3;

Wykonanie obudowy i podłączenia dwóch nowych studni w gminnej stacji wodociągowej PODWIESK

Objekt: Stacja Wodociągowa				
Branża: sanitarna		Lokalizacja obiektu: Podwieski, gm. Chełmno (dz. o nr ew. 220)		
Inwestor: Gmina Chełmno, 86-200 Chełmno, ul. Dworcowa 1				
Firma: PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ "BIOBOX" Wiesław Mikołajczuk, ul. Polna 101; 87-100 Toruń				
Funkcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis
Projektant br. sanitarna:	mgr inż. Wiesław Mikołajczuk	UAN-N-V/60/TO/84	instalacyjno - inżynieryjna	
Sprawdzający br. sanitarna:	mgr inż. Katarzyna Jakubowska	KUP/0149/POOS/09	instalacyjno - inżynieryjna	
	Rodzaj projektu: PT	Data opracowania: 08.04.2022	Skala: 1:50	Nr rys.: 6

SCHEMAT INSTALACJI W STUDNI GŁĘBINOWEJ Nr1b Skala 1:50