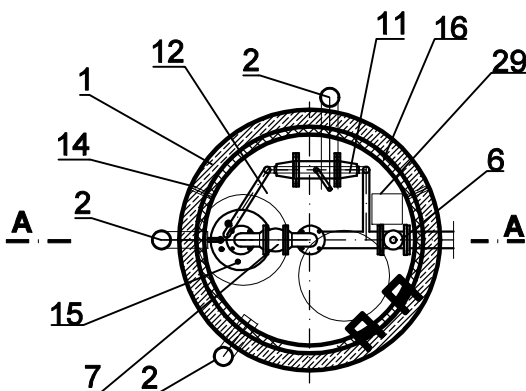
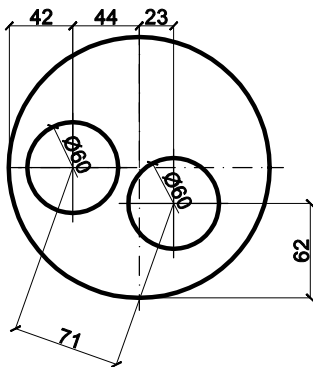


Rzut
Skala 1:50



Rzut
pokrywy

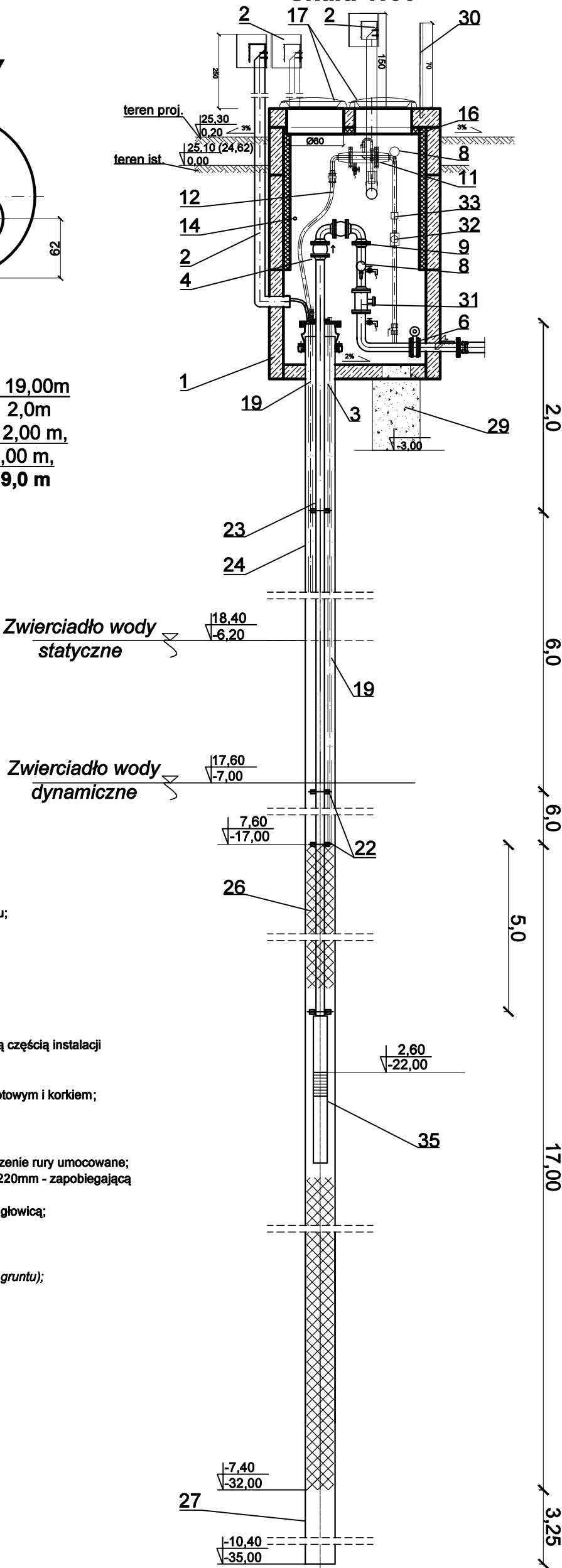


Rura wznosna (tłoczna) Ø 88,9 × 2	L _{całk} = 19,00m
w tym : rura przy głowicy dług. 2,0	L = 2,0m
2 segmenty dług. 6,0 m	L = 12,00 m,
1 segment dług. 5,0 m	L = 5,00 m,
RAZEM:	L = 19,0 m

LEGENDA:

- Obudowa studni Ø1,5m;
- Wentylacja z rur i kształtek PCW kanalizacyjnych litych SN 8 Ø 110 mm; wyprowadzona nad powierzchnię terenu; pomalowana 3 x farbą ftalową w kolorze srebra; zakończona nasuwką i korkiem PCW Ø 160 mm;
- Rura sygnalizacyjna Ø54x2 ze stali k.o. przyspawana do kołnierzy i podpórek;
- Zawór zwrotny, kołnierzowy, z grzybkowym systemem zamykania, dn 80, oś grzyba w osi przewodu;
- Zawór Ø 3/4" pełnoprzelotowy ze złączką do węża do czerpania wody w czasie dezynfekcji studni;
- Przepustnica DN80, PN16 z przekładnią ślimakową;
- Kompensator DN80, PN16;
- Manowakuometr olejowy Ø 100 mm w zakresie (-1) do 5 bar z kurkiem manometrycznym;
- Kołnierz ko DN80, PN16;
- Łącznik R-K na rurę PVC-U KV Dn300/d2=315mm;
- Areator do napowietrzania wody;
- Wąż PVC do wklejania Ø40/35 do wprowadzenia napowietrzanej wody do studni połączona z dalszą częścią instalacji dwuzłączką do PVC;
- Szczelny przepust dla kabli;
- Króciec 3/4" do wlewania wody w czasie dezynfekcji studni zakończony zaworem pełnoprzelotowym i korkiem;
- Ocieplenie ścianek i stropu studni- styropian 70mm, optynkowany;
- Wąż Ø600 typu Wałcz z możliwością zamknięcia kłódką;
- Kołnierz stalowy redukcyjny DN300/80;
- Rura do wprowadzenia wody napowietrzanej Ø 35x40 PVC połączona z rurą k.o. Ø54,0 x 2, zakończenie rury umocowane;
- Połączenie kołnierzowe ze stali kwasoodpornej DN 80, PN16 z uszczelką powiększoną Dz=220mm - zapobiegającą wycieraniu rury studziennej przez kołnierzy;
- Pierwszy segment rury wznosnej ze stali kwasoodpornej Ø 88,9 x2 o dług. 2,24m, połączony z głowicą;
- Rura studzienna nadfiltrująca PVC-U KV Dn315 L = 14m;
- Filtr perforowany PVC-U KV DN315 L = 15 m owinięty siatką nr 10;
- Rura podfiltrująca PVC-U KV DN 315 L = 3,25 m (wg odrębnego proj.);
- Zagłębienie do odwodnienia studni (po wybraniu gliny zapewniające odwodnienie komory studni do gruntu);
- Pochwył z rur stalowych kwasoodpornych Ø33,7 mm zamontowany na pokrywie studni;
- Wodomierz kołnierzowy do pracy w pionie dn 80 z przystawką do zdalnego odczytu;
- Wodomierz gwintowany dn 32 przystosowany do pracy w pionie z przystawką do zdalnego odczytu -poniżej i powyżej wodomierza dwuzłączki (śrubunki);
- Zawór przelotowy grzybowy dn32 do regulacji przepływu;
- Pompa głębinowa o wydajności 32 m3/h, przy podnoszeniu 64m sł.w., 9,2kW;
- Proj. oparcie rury o komorę studni z kątownika 40x40x3;

PRZEKRÓJ A-A
Skala 1:50



Wykonanie obudowy i podłączenia dwóch
nowych studni w gminnej stacji wodociągowej
PODWIESK

Obiekt: Stacja Wodociągowa				
Branża: sanitarna		Lokalizacja obiektu: Podwiesk, gm. Chełmno (dz. o nr ew. 220)		
Inwestor: Gmina Chełmno, 86-200 Chełmno, ul. Dworcowa 1				
Firma: PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ "BIOBOX" Wiesław Mikołajczuk, ul.Polna 101; 87-100 Toruń				
Funkcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis
Projektant br. sanitarna:	mgr inż. Wiesław Mikołajczuk	UAN-N-V/60/TO/84	instalacyjno - inżynierska	
Sprawdzający br. sanitarna:	mgr inż. Katarzyna Jakubowska	KUP/0149/POOS/09	instalacyjno - inżynierska	
	Rodzaj projektu: PT	Data opracowania: 08.04.2022	Skala: 1:50	Nr rys.: 7

SCHEMAT INSTALACJI W
STUDNI GŁĘBINOWEJ Nr2b
Skala 1:50